

Zu Jederzeit | Sicherheit | Verlässlich | Stabil















TECHNISCHE DATEN

VDG110KE OFFENER TYP / VDG110KSE HAUBENTYP

50Hz Standby 110KVA

Merkmale und Vorteile

- > Verwendung des besten chinesischen Fahrzeugmotors, niedriger Kraftstoffverbrauch, zuverlässig im Betrieb
- > VOLTARUS bürstenlose Lichtmaschine von hoher Qualität und Leistung Lichtmaschine, mit AVR
- > Hochwertiges Steuergerät COMAP iL-NT MRS10
- > Block-Design elektrische Steuerung, einfache Bedienung und Wartung
- > Serienmäßiger Kraftstofftank im Grundrahmen für 8 Stunden Generatorlaufzeit (100% Last)
- > Mit Gabelstapleröffnung am Grundrahmen und Generator Haubenöffnung
- > Industrielle wasserdichte Überdachung, garantiert, dass der Generator den ganzen Tag läuft
- > Industrieller Schalldämpfer (in 7 Metern Entfernung ist der Lärm geringer als 70 dB)
- > Einfacher Betrieb, IP66 Schutz, industrielle Steckdosen und Stecker
- > Vierpoliger Stromkreisunterbrecher mit RCD-Erdungsschutz
- > Standardanschluss mit ATS-Funktion

Technische Spezifikation		
Primäre Leistung	KVA / KW	100 / 80
Standby-Leistung	KVA / KW	110/88
Leistungsfaktor		0.8
Frequenz	Hz	50
Spannung	V	400/230
Stromspannung	Α	144.3
Steuergerät		MRS10
Steuerspannung	DC / V	24
Batteriekapazität	Ah	60×2
Kühlmittelkapazität	L	26.3
Kraftstofftankinhalt (Grundrahmen)	L	245
Kraftstoffverbrauch	L/Std.	23.1
Betriebszeit	Std.	9.3

%	±0.5
%	+20~-15
Sek.	2.0
%	≤3
%	≤ 0.5
%	≤±1
%	≤+10~-7
Sek.	≤3
%	≤ 0.5
°C	≤ 40
%	≤ 60
m	≤ 1000
	% Sek. % % % Sek. % % Sek. %

Maße | Gewicht | Lautstärke



VDG110KE	OFFENE	VERSION
Länge	mm	2195
Breite	mm	1000
Höhe	mm	1400
Nettogewicht	Kg	1200
Ladekapazität (Einheiten/Behälter)		
Lautstärke auf 7 Meter	dB	



VDG110KSE	GESCHLOSS	ENE V	ERSION
Length		mm	2700
Width (W)		mm	1000
Height (H)		mm	1600
Weight net		Kg	1550
loading capacity (units/container)			
Sound @7 meter		dB	

Hinweis

- 1. Dauerbetrieb des Generators bei variabler Last für unbegrenzte Zeiträume mit 10% Überlast möglich für 1 Stunde innerhalb von 12 Stunden pro Jahr
- 2. Jeder Generator wird streng auf 0%, 25%, 75%, 100%, 110% Last, Dynamik der Reaktionsfähigkeit und aller Schutzvorrichtungen getestet.



Leistungsstarker Motor und zuverlässige Laufqualität

Langlebige Laufleistung und wurde durch Verwendung in Fahrzeugen bewiesen.

Kompakte Struktur

Kompakte Struktur und Einsparung von Metallmaterialien für niedrige Kosten.

Niedrige Wartungs- und Reparaturkosten

Luft-, Kraftstoff- und Ölschläuche aus Silikon und Edelstahlmaterialien, die Undichtigkeiten reduzieren.

Ausgezeichnete Startleistung

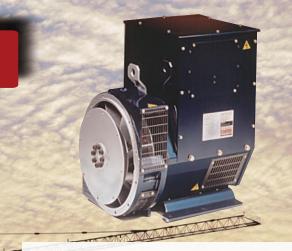
Kraftstoffeinspritzdüse und -pumpe wurden vollständig in verschiedenen Umgebungen getestet, welche eine hervorragende Start- und Laufverhalten bieten.

DI	ES	EL	.M	O	ГО	R

	Model		D4A140Z-D20
	Primäre Leistung	Kw	95
	Aufbau		4 Zylinder, Reihenschaltung
	Kraftstofftyp		Diesel
	Kraftstoffverbrauch	L/Std.	23.1
	Schmiermittelverbrauch	L/Std.	0.05
	Regulator		Elektrisch
	Kühlung		Wasser
	Schmiermittelkapazität		17
	Ansaugluftstrom	m³/Min.	6.76
	Abgasstrom	m³/Min.	18.4
i	Abgastemperatur	°C	550
	Abgasgegendruck	KPa	10
	Verdichtungsverhältnis	0	17.5:1
	Ansaugung		Turbolader mit Ladeluftkühlung
	Bohrung	mm	108
	Takt		132
	Verdrängung	L	4.84
	SAE		3/11.5
	Maße	mm	1363×756×1103
	Nettogewicht	Kg	550

ALTERNATOR

Model		274C
Primäre Leistung	kVA	100
Aufbau	-	1 Lager
Betriebsart		Selbsterreger
Isolationsklasse		H
Schutzklasse		IP23
TIF		<50
THF		< 2%
Luftstrom	m3/Sek.	0.514
AVR-Model	1	AS440
	AND REAL PROPERTY.	



Bester Aufbau

Hervorragendes Design gewährleistet kompakten Aufbau und perfektes Aussehen.

Ausgezeichnete Leistung

Das verbesserte Erregungssystem verbessert die Start- und Kurzschlussschutzleistung

Wirtschaftlichkeit

Weniger benötigte Teile und die Nachfrage des Marktes führen zu einem günstigen Preis und guter Qualität.

Einfache Wartung und Reparatur

Kernteile sind nicht an der Reparatur betroffen, die AVR kann leicht ausgetauscht werden, die Prüfung der Diode führt nicht zu einer Zerlegung des Rotors.



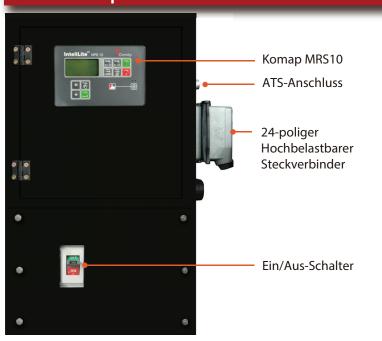
Controller

Comap MRS10



Unterstützt Motor- und Alterantorüberwachung, Messung und Schutz. Dies ist ein Langzeit- und Backup-Gerät zur Integration der optimalen Steuerung. Unterstützt Modbus Standard, Modem, RS232, RS485, USB und Internet.

Control panel









Einphasige Steckdose

Messung, Anzeige MRS10 Aggregat-Antriebsleistung Kw Leistungsfaktor Motordrehzahl Spannung von Phase zu Null Spannung von Phase zu Phase Aggregatefrequenz Aggregatstrom Netzspannung Phase-Nullleiter Netz Phase-Phase-Spannung Netzfrequenz × Öldruck des Motors Motorwassertemperatur Kraftstoffstand Batteriespannung Aggregatleistung kVA Laufzeit des Aggregats Leistung des Aggregats KWh Verlaufsdatei Alarm, Abschaltfunktion Warnung bei niedrigem Öldruck, Abschaltung Warnung vor hoher Wassertemperatur, Abschaltung Motorabschaltung bei Über- und Unterdrehzahl Warnung bei niedrigem Kraftstoffstand, Abschaltung Warnung bei niedrigem Batteriestand und hoher Spannung Batterie-Ladefehler Unter- und Hochspannungswarnung, Abschaltung des Aggregats Abschaltung der 3-Phasen-Spannungsunsymmetrie der Lichtmaschine Warnung bei niedriger und hoher Frequenz der Lichtmaschine, Abschaltung Abschaltung des Aggregats bei Überlast Abschaltung der 3-Phasen-Stromunsymmetrie der Lichtmaschine Warnung bei Unter- und Überspannung des Netzes Warnung vor Nieder- und Hochfrequenz im Netz Optional Fernstart und -stopp RS232- Speicherkarte **USB-Speicherkarte** RS485- Speicherkarte Mehrsprachige Anzeige

GPRS-Kommunikation

GPS-Kommunikation













